**医用冷藏箱（二类）**

1. **有效容积**：箱内有效容积≥310L；外部尺寸≤600mm\*630mm\*1840mm 内部尺寸≥525mm\*500mm\*1290mm；
2. **温度控制**:微电脑控制，箱内控温范围2-8℃，LED数码管显示，实时显示箱内温度、湿度，控温精度显示精度均为0.1℃；
3. **整体结构**：立式，单开真空玻璃门体，采用LBA无氟发泡。外壳采用预涂钢板外壳，内胆采用PS吸附成型内胆。
4. 碳氢制冷剂。
5. **制冷系统**：采用板式蒸发器设计，丝管式冷凝器设计。
6. **温度均匀性**：箱体温度均匀度≤3℃，波动度≤4.5℃；
7. **控温技术**：搭配温湿度传感器。
8. **温度显示：**实时显示箱内温度；
9. **门体结构**：门体双层钢化LOW-E玻璃并拥有上吹风，门体具有自关门设计
10. **安全系统**：多重故障报警，具有蜂鸣报警、灯光闪烁报警方式，可实现高低温报警、传感器故障报警；
11. **数据存储：**配备数据存储模块，至少每6分钟记录一次数据，可通过USB接口读取冰箱使用期间所有数据，数据可导出图表格式，温度数据至少可存储十年。
12. **温度监控**：配有测试孔。
13. **箱内配置**：多层搁架设计，搁架间距可调。
14. **节能降噪：**噪音≤45分贝；
15. **柜内照明**：内设LED照明灯，
16. **固定移动**：配备2个万向脚轮、2个定向脚轮、2个止动底脚
17. **冷凝蒸发**：冷凝水汇集后自动蒸发。
18. **安全保障**：门体带暗锁，用户可配置挂锁。