**高频手术设备技术参数**（三类）

1. 主机要求：主机集高频电、氩束凝一体化设计，全浮地形式输出CF型设备，EMC等级达到2组A类，工作频率为定频输出≤450KHz，最大输出功率≥350W
2. 具有专用于内镜下治疗模块：具备专用于内镜下治疗的内镜切模式：电切电凝交替输出，最大输出功率≥175W，负载为(500Ω)。具有6种切割强度可调，6种凝血效果可调，可组合成≥72种内镜切模式，满足内镜下各种高频电治疗。
3. 低压内镜模式：峰值电压≤1200V，降低热损伤。
4. 具有独立氩束凝功能模块：氩束凝功能输出接口具备独立高频电输出，无需桥接单极高频电功能输出接口，最大输出功率≥120W，负载（500Ω）；氩气流量在0.1L/min～12L/min之间（含两端数值）可调，0.1L/min步进。
5. 主机显示及按键：≥10寸中文显示液晶屏幕，通过触屏上图标和虚拟按键进行各项设置。
6. 功率调节方式：步进方式：0W～50W时，以1W步进；大于50W，以5W步进
7. 脚踏板：电切、电凝、氩束凝功能模式和参数，对应三联脚踏独立控制电切、电凝、氩束凝，可自动转换输出模式方便操作者使用；并具有可同时接入两个脚踏，另提供双联脚踏、单联脚踏型号可供选择。
8. 语音提示：具有中文语音报警提示。
9. 自定义功能：具有支持自定义参数保存，可保存≥10种自定义手术模式，断电参数自动保存。
10. 防污染防噪音：无内置风扇散热功能，避免风扇散热造成手术室内空气对流的污染和风扇噪音。
11. 氩气冲洗功能：具有氩气冲洗功能，有效提高氩气激发距离，防止氩束电极阻塞，氩束激发距离≥7mm。
12. 氩气软电极种类：同时具备氩气软电极和一次性使用氩气电极。氩气软电极前端配有陶瓷头，可低温浸泡洗消、可重复使用，两类电极均有≥5种规格型号。